

VEN100C – Extracteur d'air 12 200 m³/h



Image non contractuelle

Cet extracteur d'air type cobra robuste est particulièrement recommandé pour l'extraction de poussière dans des espaces confinés, tunnel, ovoïdes ou au sein de bâtiments lorsqu'une grande longueur de gaine est nécessaire. Equipé de roues et d'une poignée pratique, il permet d'extraire les poussières d'un poste de travail en toute simplicité. Ce ventilateur centrifuge peut être raccordé à 100 mètres de gaine mobile.

Caractéristiques techniques :

	VEN100C
Débit d'air	12 200 m ³ /h
Débit variable	Oui – variateur de débit (en option)
Pression d'air disponible	2 700 Pa
Type de ventilateur	Centrifuge
Gainable	Oui
Puissance électrique	7.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz
Protection recommandée	16A
Diamètre de gaine	450 mm
Mobilité	Sur roues
Dimensions L x l x h	1000 x 850 x 900 mm
Indice de protection	IP 55
Protection thermique	Oui
Poids	114 kg

Courbe de fonctionnement VEN100C :

